



ТОВ КРАСНЯНСЬКЕ СП
“АГРОМАШ”

СВІДОЦТВО

про проходження практичного семінару

ДІБРОВИ ІВАНА

про успішне проходження практичного семінару

Тема семінару: «Налаштування металорізальних верстатів та фактори, що впливають на точність механічної обробки деталей».

Дата проведення: 15–16 березня 2025 року.

Модуль 1 (2 години) «Методи налаштування верстатів для обробки партій деталей та забезпечення стабільності розмірів».

Модуль 2 (2 години) «Настроюваний розмір, похибки налаштування та вплив теплових деформацій у системі верстат–пристрій–інструмент–деталь».

Модуль 3 (2 години) «Геометрична точність верстатів, зношування різального інструмента та їх вплив на похибки механічної обробки».

Директор



Юрій ПОНОМАР



ТОВ КРАСНЯНСЬКЕ СП
“АГРОМАШ”

СВІДОЦТВО

про проходження практичного семінару

КРИСТОФОРОВА ВАДИМА

про успішне проходження практичного семінару

Тема семінару: «Налаштування металорізальних верстатів та фактори, що впливають на точність механічної обробки деталей».

Дата проведення: 15–16 березня 2025 року.

Модуль 1 (2 години) «Методи налаштування верстатів для обробки партій деталей та забезпечення стабільності розмірів».

Модуль 2 (2 години) «Настроюваний розмір, похибки налаштування та вплив теплових деформацій у системі верстат–пристрій–інструмент–деталь».

Модуль 3 (2 години) «Геометрична точність верстатів, зношування різального інструмента та їх вплив на похибки механічної обробки».

Директор



Юрій ПОНОМАР



ТОВ КРАСНЯНСЬКЕ СП
“АГРОМАШ”

СВІДОЦТВО

про проходження практичного семінару

ПЕРЕГНЯКА ІВАНА

про успішне проходження практичного семінару

Тема семінару: «Налаштування металорізальних верстатів та фактори, що впливають на точність механічної обробки деталей».

Дата проведення: 15–16 березня 2025 року.

Модуль 1 (2 години) «Методи налаштування верстатів для обробки партій деталей та забезпечення стабільності розмірів».

Модуль 2 (2 години) «Настроюваний розмір, похибки налаштування та вплив теплових деформацій у системі верстат–пристрій–інструмент–деталь».

Модуль 3 (2 години) «Геометрична точність верстатів, зношування різального інструмента та їх вплив на похибки механічної обробки».

Директор



Юрій ПОНОМАР