

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ВІННИЦЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ АГРАРНИЙ УНІВЕРСИТЕТ



протокол Вченої ради від 30.05.2025 № 13

НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН на 2025-2029 навчальні роки

Освітня кваліфікація Бакалавр з галузевого машинобудування
Термін навчання 3 роки 10 місяців
На основі Повної загальної середньої освіти
Обсяг кредитів ЄКТС 240 кредитів

підготовки здобувачів на першому (бакалаврському) рівні вищої освіти за освітньо-професійною програмою "Галузеве машинобудування"
галузь знань G Інженерія, виробництво та будівництво спеціальність G11 Машинобудування

Форма навчання Заочна

I. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Серпень				Вересень				Жовтень				Листопад				Грудень				Січень				Лютий				Березень				Квітень				Травень				Червень				Липень																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
I			НС	С	С/НП																									С	С/НП																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
II	С	С	С/НП																											С	С/НП																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
III	С	С	С																											С	С	С		ВП	ВП	ВП	ВП	ВП	ВП																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
IV	С	С	С																											С	С	С																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; А – атестація; С – екзаменаційна сесія; НП – навчальна практика; ВП – виробнича практика;
К – канікули; КР – підготовка кваліфікаційної роботи; ДА – державна атестація; В – випуск.

II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні/дні

Курс	Настановча сесія, тижні/дні	Екзаменаційна сесія 1, тижні/дні	Екзаменаційна сесія 2, тижні/дні	Практика, тижні	Підготовка кваліфікаційної роботи	Державна атестація, тижні	Самостійна робота, тижні	Разом, тижні
I	1/6	2/10	2/10				45	50
II		3/20	2/10				47	52
III		3/20	3/20	6/30			40	52
IV		3/20	3/20		4	1	36	47
Разом	1/6	11/70	10/60	6/30	4	1	168	201

III. ПРАКТИКА

Назва практики		Семестр	Кредити
Навчальна практика			
1	Навчальна практика з машинобудування	2	2
2	Навчальна практика з фахового іноземного мовлення	4	1
3	Навчальна практика з взаємозамінності, стандартизації та технічних вимірювань	4	1
Виробнича практика			
4	Виробнича практика	6	6

IV. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (екзамен, кваліфікаційна робота)	Семестр
Кваліфікаційна робота	8

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

Шифр за ОПП	Назва навчальної дисципліни	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ECTS	Кількість годин					Розподіл кредитів ECTS на тиждень за курсами і семестрами																				
		Екзамени	Заліки		Загальний обсяг	Аудиторних			Самостійна робота	1 курс				2 курс				3 курс				4 курс								
						Всього	у тому числі:			Семестри																				
							лекції	практичні		Начитка	1 сесія	2 сесія	3 сесія	4 сесія	5 сесія	6 сесія	7 сесія	8 сесія												
										Кількість тижнів в семестрі																				
										л	п	л	п	л	п	л	п	л	п	л	п	л	п	л	п					
1	2	3	4	7	8	9	10	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31			
1. ОБОВ'ЯЗКОВІ КОМПОНЕНТИ																														
OK 1	Інформаційні технології	1		3	90	10	6	4	80	4		2	4																	
OK 2	Нарисна геометрія	1		5	150	10	6	4	140	4		2	4																	
OK 3	Хімія	1		3	90	6	4	2	84	2		2	2																	
OK 4	Технологія виробництва та переробки продукції рослинництва		1	3	90	10	6	4	80	4		2	4																	
OK 5	Технологія виробництва та переробки продукції тваринництва		1	3	90	10	6	4	80	4		2	4																	
OK 6	Вища математика	2		7	210	16	12	4	194	4		4	2	4	2															
OK 7	Фізика	2		7	210	16	12	4	194	4		4	2	4	2															
OK 8	Іноземна мова	4	2	8	240	18		18	222		2		4		4		4													
OK 9	Українська мова та етнологія	2		4	120	6	4	2	114					4	2															
OK 10	Філософія		2	3	90	8	6	2	82			2		4	2															
OK 11	Загальні правові засади та академічна доброчесність	2		3	90	8	6	2	82			2		4	2															
OK 12	Історія України	2		4	120	6	4	2	114			2		2	2															
OK 13	Охорона праці та безпека життєдіяльності		2	3	90	4	2	2	86					2	2															
OK 14	Інженерна і комп'ютерна графіка		1	4	120	6	2	4	114			2	4																	
OK 15	Фізичне виховання		2	2	60	10		10	50				6		4															
OK 16	Навчальна практика з машинобудування		2	2	60	12		12	48				4		8															
OK 17	Теоретична механіка	3		6	180	8	4	4	172							4	4													
OK 18	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання	3		6	180	8	4	4	172							4	4													
OK 19	Деталі машин та основи конструювання	4		7	210	12	8	4	198							4	2	4	2											
OK 20	Теорія механізмів і машин	4	3	7	210	12	8	4	198							4	2	4	2											
OK 21	Опір матеріалів		4	5	150	10	6	4	140							2	2	4	2											
OK**	Основи патріотичного виховання		4	3	90	10	6	4	80									6	4											
OK 22	Навчальна практика з фахового іноземного мовлення			1	30	6		6	24							2		4												
OK 23	Навчальна практика з взаємозамінності, стандартизації та технічних вимірювань		4	1	30	6		6	24							2		4												
OK 24	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів	5		6	180	10	6	4	170									6	4											
OK 25	Теорія різання, металообробне обладнання та інструмент	6	5	7	210	16	8	8	194								4	2	4	6										
OK 26	Гідравліка, гідро-, пневмоприводи	6		6	180	18	10	8	162								4	4	6	4										
OK 27	Основи САПР	6		6	180	18	10	8	162								4	4	6	4										
OK 28	Технологічні та організаційні основи сільськогосподарського машинобудування	6	5	6	180	18	10	8	162								4	4	6	4										
OK 29	Міждисциплінарний курсовий проєкт		6	3	90				90																					
OK 30	Виробнича практика		6	6	180				180																					
OK 31	Аналіз технологічних систем	7		5	150	10	6	4	140																6	4				

